

LFP1P16S292BOX

HOME 15

Xsluxer.



Pojemność 15 kWh

wystarczająca, aby zmagazynować dzienną produkcję małej instalacji fotowoltaicznej (do 4kWp).

Bezpieczna chemia LiFePO₄

Konstrukcja litowo-żelazowo-fosforanowa bez kobaltu eliminuje ryzyko niekontrolowanego wzrostu temperatury.

Ogniwa czołowych producentów

zapewniające ponad 8000 cykli ładowania.

Inteligentna ochrona

System BMS monitoruje ogniwa, zapobiega przeładowaniu, nadmiernemu rozładowaniu oraz pracy poza zakresem dopuszczalnych temperatur.

Moduł łączności

umożliwiający instalację w miejscach oddalonych od inwertera PV i tablicy rozdzielczej.

Możliwość równoległego łączenia

w celu zwiększenia pojemności układu.



ZABEZPIECZENIA

- ✗ Nadnapięciowe pojedynczego ogniwa
- ✗ Zbyt niskiego napięcia pojedynczego ogniwa
- ✗ Nadnapięciowe baterii
- ✗ Zbyt niskiego napięcia baterii
- ✗ Zbyt wysokiej temperatury baterii
- ✗ Zbyt niskiej temperatury baterii
- ✗ Ograniczenie nadprądowe
- ✗ Ograniczenie przeciwprzeciążeniowe ładowania i rozładowania
- ✗ Przeciwwzarciove

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Napięcie i pojemność

Napięcie nominalne	51.2V
Maksymalny zakres napięć pracy	42.0-58.4V
Zalecany zakres napięć pracy	48.0-54.4V
Pojemność	292Ah 15kWh
Żywotność	≥ 8000 cykli*
Sprawność	94%
Konfiguracja	1P16S

Warunki pracy

Temperatura ładowania	0°C~40°C
Temperatura rozładowania	-5°C~40 °C
Przechowywanie <3msc	-5°C~35 °C
Przechowywanie <6msc	25°C
Wilgotność	5~80%
Wysokość	<3000m

Ładowanie i rozładowanie

Model	15/150
Maksymalny prąd ładowania	150A**
Maksymalna moc ładowania	7.68kW
Maksymalny prąd rozładowania	150A**
Maksymalna moc rozładowania	7.68kW

Inne

Wymiary WxSxG	817×412×267mm
Komunikacja	CAN/RS485/Bluetooth
Waga	113 kg

* Przy zachowaniu zalecanych warunków eksploatacji.

** W temperaturze 25°C ±2°C